



# Gaia ガイヤ 見積

## 概要説明



# <板金業にベストマッチの見積もりシステム>

- 特徴1 見積もりの自動化、時間の短縮
- 特徴2 原価計算ベースの精緻な見積もりを実現
- 特徴3 クライアントフリーで、  
誰でも、いつでも、何処でも見積もりが可能

## 見積もりのお悩みを解決します！

Gaia見積もりは、板金業に特化した見積もり自動化システムです。3DCADデータを基に自動計算をする為、初心者や事務員の方でも、精緻な原価計算に基づいた見積りが簡単に実施できます。ダイレクト・2Dモード（図面を見ながらの手入力）にも対応、板金業に最適な見積もりソフトウェアです。

# Gaia見積もり機能概要 目次

## 1. Gaia見積もり概要説明

### メインページ

## 2. 見積もりリストへの追加

- 2.1 ダミー図面（空項目）の追加
- 2.2 alfaDOCK内にある図面を追加
- 2.3 図面をPCからアップロードして追加

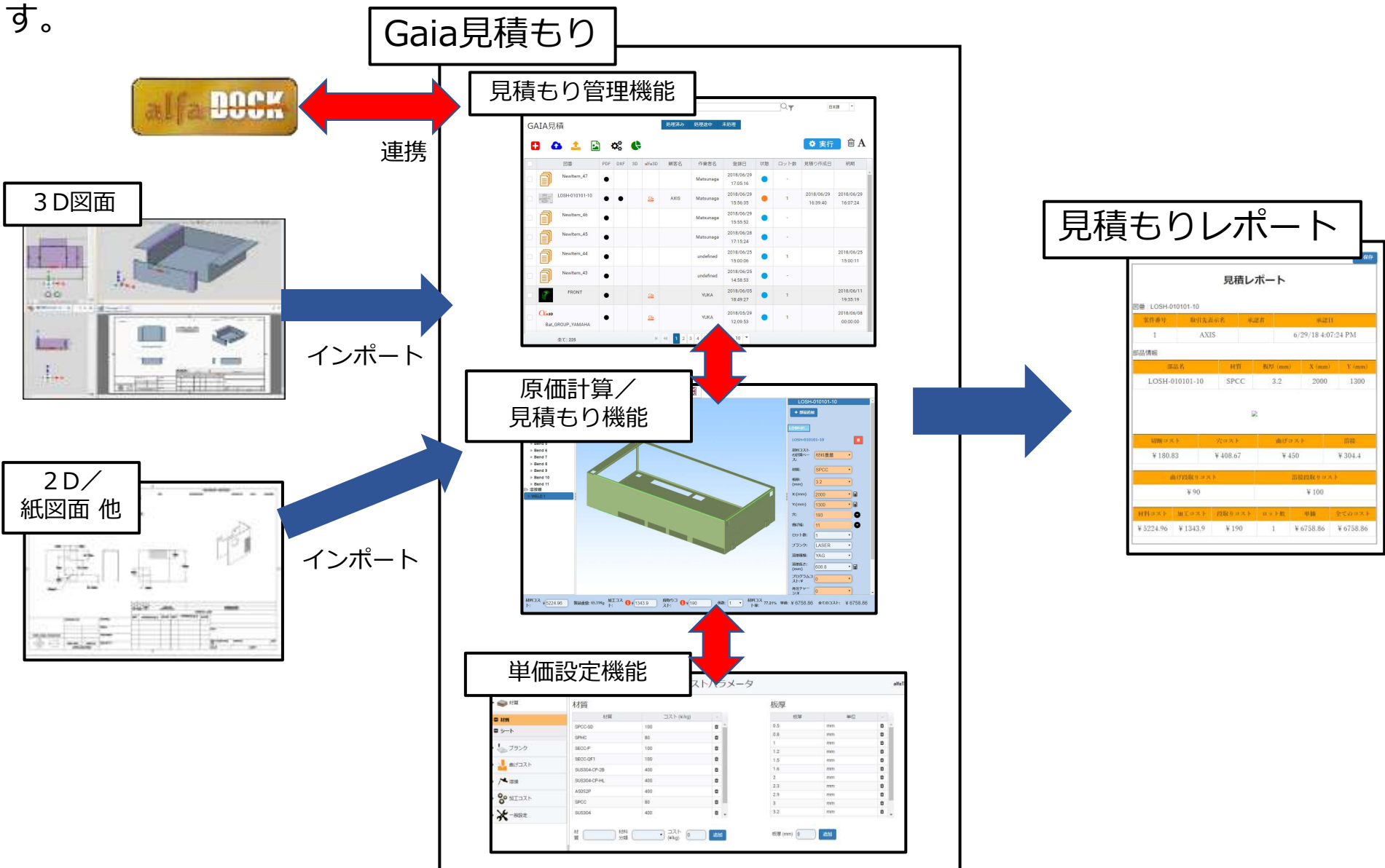
## 3. 原価計算・見積もり方法

- 3.1 見積もり画面
- 3.2 3Dモード/ alfa3Dモードによる見積もり
- 3.3 ダイレクトモード/ 2Dモードによる見積もり

## 4. 設定

- 1) 材質
- 2) シート
- 3) ブランクコスト
- 4) 曲げコスト
- 5) 溶接コスト

Gaia見積もりは、板金製造用見積り作成Webアプリケーションです。テレワークで図面を確認しながら精緻な原価計算に基づいた見積りが迅速に実施可能です。3DCADファイルのデータと原価設定パラメタによる自動計算機能により、初心者の方でも簡単に精緻な見積もりが実現できます。また、2Dデータや紙図面を基に見積もり作成ができます。



# 1. Gaia見積もりメインページ

Gaia見積もりメインページは、管理されている見積もりファイルを一覧表示します。見積もり実施時は一覧にエントリーを作成した後に見積もり作業を行います。

The screenshot shows the Gaia estimation main page interface. It includes a search bar at the top, a filter bar with buttons for '処理済み' (Completed), '処理途中' (In Progress), and '未処理' (Not Processed). Below the search bar is a toolbar with icons for adding, uploading, and deleting files. The main area is a table listing estimation entries with columns for file number, format (PDF, DXF, 3D, alfa3D), customer name, operator name, registration date, status, lot count, creation date, and due date. At the bottom, there are pagination controls and a status indicator.

①メインボタン

②ファイル検索ボックス

③処理フィルター

④ファイルフィルター

⑤実行ボタン







⑥削除ボタン

⑦属性

⑧ファイルインジケータ

⑨処理状態

	図番	PDF	DXF	3D	alfa3D	顧客名	作業者名	登録日	状態	ロット数	見積り作成日	納期
<input type="checkbox"/>	NewItem_47	●					Matsunaga	2018/06/29 17:05:16	●	-		
<input type="checkbox"/>	LOSH-010101-10	●	●		📄	AXIS	Matsunaga	2018/06/29 15:56:35	●	1	2018/06/29 16:39:40	2018/06/29 16:07:24
<input type="checkbox"/>	NewItem_46	●					Matsunaga	2018/06/29 15:55:52	●	-		
<input type="checkbox"/>	NewItem_45	●					Matsunaga	2018/06/28 17:15:24	●	-		
<input type="checkbox"/>	NewItem_44	●					undefined	2018/06/25 15:00:06	●	1		2018/06/25 15:00:11
<input type="checkbox"/>	NewItem_43	●					undefined	2018/06/25 14:58:53	●	-		
<input type="checkbox"/>	FRONT	●			📄		YUKA	2018/06/05 18:49:27	●	1		2018/06/11 19:35:19
<input type="checkbox"/>	Bat_GROUP_YAMAH	●			📄		YUKA	2018/05/29 12:09:53	●	1		2018/06/08 00:00:00

No.	名称	機能
①	メインボタン	<p>見積もり一覧に対する操作を指示します。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li> 新規アイテム(ダミー)の追加</li> <li> alfaDOCK内にある図面を追加</li> <li> 図面をPCからアップロードして追加</li> <li> 対象をプレビュー表示</li> <li> 各種設定内容の表示・編集</li> <li> ダッシュボード（集計&amp;グラフ表示）</li> </ul>
②	ファイル検索ボックス	見積もりリストからファイル名で検索
③	処理状態フィルター	見積もりリスト表示の処理状態によるフィルタリング
④	ファイルフィルター	見積もりリスト表示のファイルタイプ (alfa3D,3D,DXF,PDF,etc) 別フィルタリング
⑤	実行ボタン	対象ファイルの見積り実行
⑥	削除ボタン	見積もりリストから削除
⑦	属性	図面属性の編集
⑧	ファイルインジケータ	図面のファイルタイプ（PDF、DXF、3D、alfa3D）
⑨	処理状態	未処理、処理中、処理済みの区分

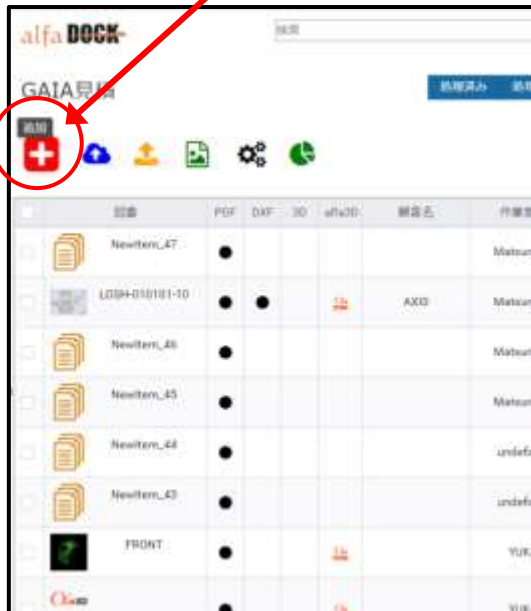
## 2. 見積もりリストへの追加

### 2.1 ダミー図面（空項目）の追加

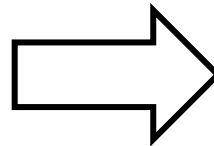
見積もりを実施する為には、見積もりリストへの追加が必要です。

図面ファイルが存在しない時には、アイテム追加ボタンをクリックしてダミー図面を追加して作業を実施します。

①追加ボタンをクリック



②ダミー図面が追加されます。  
こちらを使って見積もり作業を行います。



## 2. 見積もりリストへの追加

### 2.2 alfaDOCK内にある図面を追加

alfaDOCKのalfaPDM内に管理されている図面ファイルを見積もりリストに取り込んで見積もりをすることができます。

① 「alfaDOCKからの呼び出し」  
ボタンをクリック



② alfaPDM内図面から選択



③ 図面が追加されます。こちらを使って見積もり作業を行います。





## 2. 見積もりリストへの追加

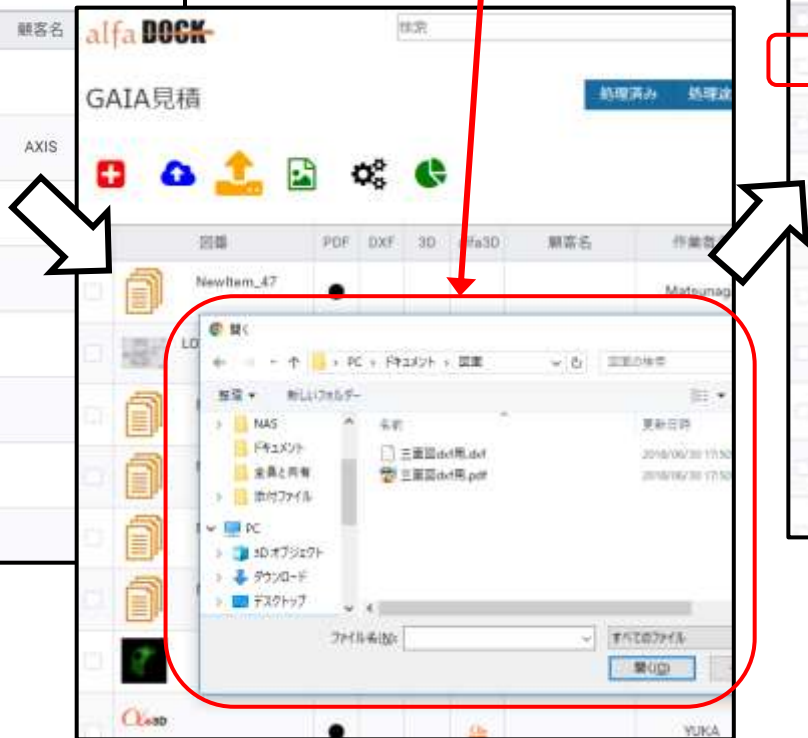
### 2.3 図面をPCからアップロードして追加

PCやサーバー等に保管されている図面ファイルを、見積もりリストに取り込んで見積もりをすることができます。

① 「アップロード」  
ボタンをクリック

③ 図面が追加されます。こちらを  
使って見積もり作業を行います。

② PC内の図面ファイルを選択



# 3. 原価計算・見積もり方法

## 3.1 見積もり画面(3Dモード/ alfa3Dモードの表示例)

The screenshot displays the Gaia software interface for estimating costs. The central area shows a 3D model of a green metal box. On the left, a tree view lists components: PART\_ASSEMBLY, LOSH-010101-10-1, Bend 1 through Bend 11, 溶接線 (Welding line), and WELD 1. On the right, a panel for 'LOSH-010101-10' contains various parameters:

Parameter	Value
材料コストの計算ベース:	材料重量
材質:	SPCC
板厚:(mm)	3.2
X:(mm)	2000
Y:(mm)	1300
穴:	193
曲げ幅:	11
ロット数:	1
ブランク:	LASER
溶接種類:	YAG
溶接長さ:(mm)	608.8
プログラムコスト:¥	0
外注チャージ:¥	0

At the bottom left, the material cost is shown as 材料コスト: ¥5224.94.

### Gaia見積りの特長

図面が左側の図面ビューアに表示されますので、図面を参照しながら、右側の見積もりパラメータを入力、確認できます。

材料や各工程の単価は、予め設定画面で登録した数値を使用しますが、個別に修正・調整することも可能です。また、工程コストの修正、追加も可能です。

全てのパラメータを手入力する「ダイレクトモード/ 2Dモード」と、パーツパラメータを3D図面ファイルから自動的に取得する「3Dモード/alfa3Dモード」の2種類のモードに対応しています。

## 3.2 3Dモード/ alfa3Dモードによる見積もり

3Dモードでは、材料、板厚、Unfold X、Y、穴の詳細、曲げ線の詳細などのパーツパラメータが、3Dファイルから自動的に取得されます。

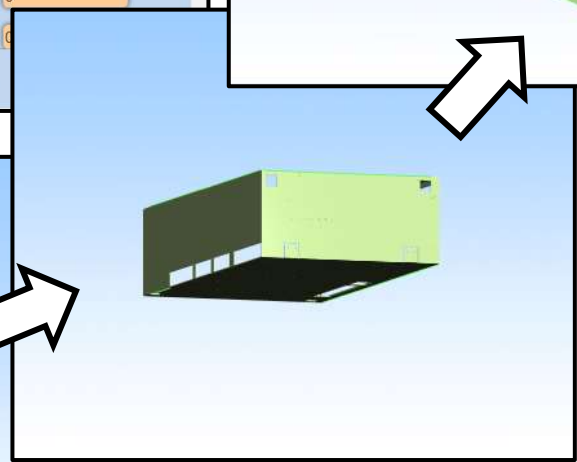
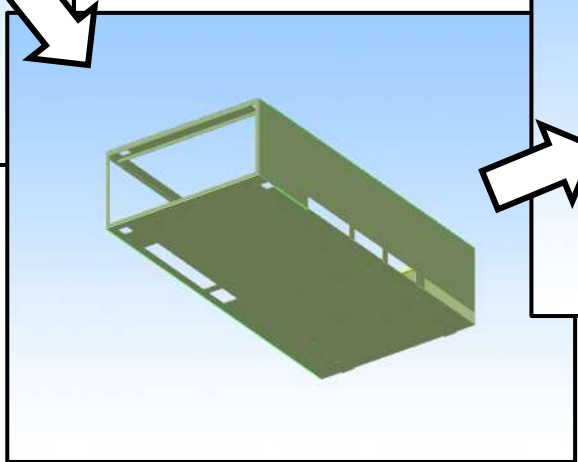
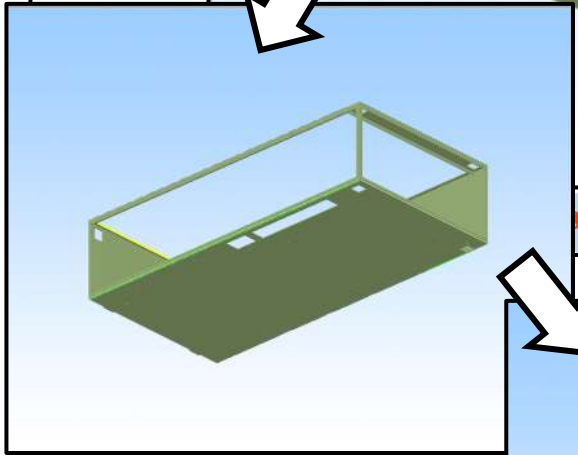
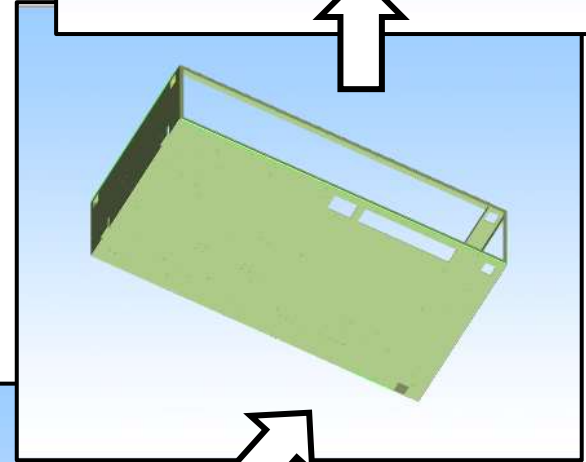
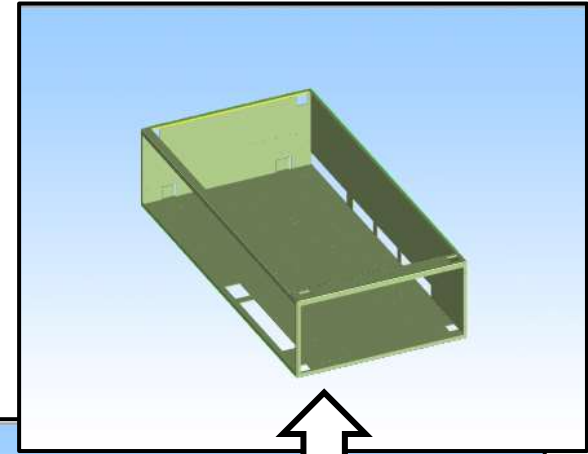
自動取得されたデータ

パラメータ	値
材料	SPCC
板厚 (mm)	3.2
X:(mm)	2000
Y:(mm)	1300
穴	193
曲げ幅	11
ロット数	1
ブランク	LASER
溶接種類	YAG
溶接長さ (mm)	608.8
プログラムコスト:¥	0
外注チャージ:¥	0

材料コスト: ¥5224.96    製品重量: 65.31Kg    加工コスト: ¥1343.9    段取りコスト: ¥190    係数: 1    材料コスト率: 77.31%    単価: ¥6758.86    全てのコスト: ¥6758.86

ブラウザで3D図面を自由な角度、大きさと確認できます。

The screenshot displays a 3D CAD application window. On the left, a tree view shows the assembly structure: PART\_ASSEMBLY > LOSH-010101-10-1 > Bend 1 through Bend 11 > 溶接線 > WELD 1. The main view shows a green 3D model of a rectangular metal tray with a central slot. On the right, a properties panel for 'LOSH-010101-10' lists various parameters: 材料コストの計算ベース (Material Cost Calculation Basis) set to 材料重量 (Material Weight), 材質 (Material) set to SPCC, 板厚 (mm) (Plate Thickness) set to 3.2, X (mm) set to 2000, Y (mm) set to 1300, 穴 (Hole) set to 193, 曲げ幅 (Bend Width) set to 11, ロット数 (Lot Count) set to 1, ブランク (Blank) set to LASER, 溶接種類 (Weld Type) set to YAG, 溶接長さ (mm) (Weld Length) set to 608.8, プログラムコスト:¥ (Program Cost) set to 0, and 外注チャージ:¥ (Outsourcing Charge) set to 0. At the bottom, a status bar shows a price of ¥190, a quantity of 1, a material cost rate of 77.31%, and a unit price of ¥6758.86.



更に、ユーザーは3Dモデルから溶接エッジを選択することができます。  
この選択に基づいて、溶接長さが追加されそれに応じてコストが追加されます。

Material Cost: ¥ 240.11    Product Weight: 2.07Kg    Process Cost: ¥ 681.8    Indirect Cost: ¥ 190    Factor: 1    Mat Ratio: 21.59%    Unit Cost: ¥ 1111.91    Total Cost: ¥ 1111.91

Weld Command			
Weld Edges			
	S.No.	Weld Type	Name
❗	0	Continuous Weld	WELD 1
❗	1	Continuous Weld	WELD 2

PART\_ASSEMBLY  
 LOSH-010101-10-1  
 Bend 1  
 Bend 2  
 Bend 3  
 Bend 4  
 Bend 5  
 Bend 6  
 Bend 7  
 Bend 8  
 Bend 9  
 Bend 10  
 Bend 11  
 溶接線  
 WELD 1

LOSH-010101-10  
 + 部品追加

材料: SPCC  
 板厚: (mm) 3.2  
 X:(mm) 2000  
 Y:(mm) 1300  
 穴: 193  
 曲げ幅: 11  
 ロット数: 1  
 ブランク: LASEP  
 溶接種類: YAG  
 溶接長さ: (mm) 608.8  
 プログラムコスト: ¥ 0  
 外注チャージ: ¥ 0

材料コスト: ¥5224.96    製品重量: 65.31Kg    加工コスト: ¥1343.9    段取りコスト: ¥190    係数: 1    材料コスト率: 77.31%    単価: ¥6758.86    全ての

パラメータの確認および入力後、「見積もり」ボタンをクリックして、見積レポート（明細）を出力します。

保存

### 見積レポート

図番: LOSH-010101-10

案件番号	取引先表示名	承認者	承認日
1	AXIS		6/29/18 4:07:24 PM

部品情報

部品名	材質	板厚 (mm)	X (mm)	Y (mm)
LOSH-010101-10	SPCC	3.2	2000	1300

切欠コスト	穴コスト	曲げコスト	溶接
¥180.83	¥408.67	¥450	¥304.4

曲げ段取りコスト	溶接段取りコスト
¥90	¥100

材料コスト	加工コスト	段取りコスト	ロット数	単価	全てのコスト
¥5224.96	¥1343.9	¥190	1	¥6758.86	¥6758.86

### 3.3 ダイレクトモード/ 2Dモードによる見積もり

三面図dxf用

+ 部品追加

三面図dxf

三面図dxf用

材料コストの計算ベース: 材料重量

材質: SPCC

板厚:(mm) 3.2

X:(mm) 300

Y:(mm) 200

穴: 0

曲げ幅: 0

ロット数: 1

プランク: LASER

溶接種類: YAG

溶接長さ:(mm) 0

プログラムコスト:¥ 0

外注チャージ:¥ 0

工程: -

REV	DESCRIPTION	INPUT BY	DATE	CHECKED

NO.	NAME	UNIT	QTY	UNIT PRICE	TOTAL PRICE

材料コスト: ¥120.58    製品重量: 1.51Kg    加工コスト: ¥11.67    段取りコスト: ¥0    係数: 1    材料コスト率: 91.18%    単価: ¥132.25    全てのコスト: ¥132.25

ダイレクトモード/ 2Dモードでは、材質、厚さ、Unfold X、Y、穴の詳細、曲げ線の詳細などのパーツパラメータを入力します。2D図面が図面ビューアに表示されますので、図面を参照しながらパラメータを入力できます。

ブランキング方法の選択、溶接タイプの選択、溶接ラインの詳細、プログラムコスト、アウトソーシングコスト、セカンダリプロセスの詳細（存在する場合）、タップ、留め具などのプロセスの詳細を入力します。見積レポート（明細）は3Dモードと同様に出力します。

## 4. 設定

精緻な原価計算、見積りりの為には、各種パラメータの設定はとても重要です。

Gaia見積りでは、以下の項目を事前に設定する事で、正確な原価計算に基づき、利便性の高い見積りり手段を提供しています。

### 設定項目

- 1) 材質：材質別コスト、板厚
- 2) シート：シートサイズ、シート利用率
- 3) ブランクコスト（材質別板厚別秒単価）
  - ・レーザー  
    ピアス、切断（マシンスピード別）
  - ・パンチ
  - ・複合機
- 4) 曲げコスト（材質別板厚別分単価）
  - ・段取り
  - ・オペレーション
- 5) 溶接コスト  
    溶接種類別長さ別単価
- 6) 加工コスト
  - ・タッブ
  - ・購入部品
  - ・二次加工
- 7) その他一般設定



## 1) 材質設定画面例

コストパラメータ alfaT

材質

材質	コスト (¥/kg)	
SPCC-SD	100	🗑️
SPHC	80	🗑️
SECC-P	100	🗑️
SECC-QF1	100	🗑️
SUS304-CP-2B	400	🗑️
SUS304-CP-HL	400	🗑️
A5052P	400	🗑️
SPCC	80	🗑️
SUS304	400	🗑️

材質  材料分類  コスト (¥/kg)

板厚

板厚	単位	
0.5	mm	🗑️
0.8	mm	🗑️
1	mm	🗑️
1.2	mm	🗑️
1.5	mm	🗑️
1.6	mm	🗑️
2	mm	🗑️
2.3	mm	🗑️
2.9	mm	🗑️
3	mm	🗑️
3.2	mm	🗑️

板厚 (mm)

## 2) シート設定画面例

コストパラメータ

シート

シート利用率:

サイズ(mm)	
305 X 610	🗑️
610 X 1219	🗑️
914 X 1829	🗑️
1219 X 2348	🗑️
1524 X 3048	🗑️

シートを追加する

長さ(mm)  幅(mm)

### 3) ブランクコスト (材質別板厚別秒単価) 設定画面例

コストパラメータ alfaTRG  電水

ホーム

材料

ブランク

レーザー

**ピアス**

切取り

マシンスピード

曲げ

中

硬い

パンチ

パンチコスト

ヒット表

組合機

曲げコスト

項目

加工コスト

一般設定

ピアス

\*すべての入力値は秒単位です

材質	0.5	2.1	2.8	3	3.2	8	12	加工コスト1分あたり (円)
SPCC-80	1	1	1	1	1	1	37	100
SPHC	1	1	1	1	1	1	1	100
SECC-P	1	1	1	1	1	1	1	100
SECC-QF1	1	1	1	1	1	1	1	100
SUS304-CP-2B	1	1	1	1	1	1	1	100
SUS304-CP-HL	1	1	1	1	1	1	1	100
A6063P	1	1	1	1	1	1	1	100
SPCC	1	1	1	1	1	1	1	100
SUS304	1	1	1	1	1	1	1	100
SPH	1	1	1	1	1	1	1	100

### 4) 曲げコスト (材質別板厚別分単価) 設定画面例

コストパラメータ alfaTRG

ホーム

材料

ブランク

曲げコスト

トレス000

**段取り**

オペレーション

トレス1600

段取り

オペレーション

トレス2400

段取り

オペレーション

トレス3200

段取り

オペレーション

項目

加工コスト

一般設定

段取り

\*すべての入力値は分単位です

材質	板厚 (mm)					加工コスト1分あたり (円)
	0-3.2	3.2-4.5	4.5-6	6-8	8-16	
SPCC-80	3	3	3	3	3	10
SPHC	3	3	3	3	3	10
SECC-P	3	3	3	3	3	10
SECC-QF1	3	3	3	3	3	10
SUS304-CP-2B	3	3	3	3	3	10
SUS304-CP-HL	3	3	3	3	3	10
A6063P	3	3	3	3	3	10
SPCC	3	3	3	3	3	10
SUS304	3	3	3	3	3	10
SPH	3	3	3	3	3	10

# 5) 溶接コスト設定画面

例

コストパラメータ alfaTKG

段取り

\*すべての入力値は分単位です

材質	板厚 (mm)					溶接コスト1分あたり (円)
	0 - 3.2	3.2 - 4.5	4.5 - 6	6 - 9	9 - 16	
SPCC-SD	3	3	3	3	3	10
SPHC	3	3	3	3	3	10
SECC-P	3	3	3	3	3	10
SECC-QF1	3	3	3	3	3	10
SUS304-CF-2B	3	3	3	3	3	10
SUS304-CF-HL	3	3	3	3	3	10
A5052P	3	3	3	3	3	10
SPCC	3	3	3	3	3	10
SUS304	3	3	3	3	3	10
SPH	3	3	3	3	3	10